

PTE 18 400V cod. 824039

Poste de soudage par points sur colonne monophasé, à bras oscillant, avec contrôle synchrone à thyristors incorporé. Excellente qualité de soudage sur différents types d'acier. Actionnement par pédale avec ressort réglable. Ce modèle exige le refroidissement à eau des électrodes et des bras.



INDUSTRIAL



Informations Techniques



Normes: LVD: EN 50063 EMC: EN 50240

CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _o	P _{50%}	P _{50%}	cosφ	mm
824039	V50/60Hz 400 1 ph	A 9700	V 2,6	kW 22	kVA 15	cosφ 0,7	mm 3 + 3
daN	mm	DUTY CICLE %	IP	mm	kg	BAR CODE	
150	330	15	IP20	790 320 1280	104	800489759067 7	

PTE 28 400V cod. 824041

Poste de soudage par points sur colonne monophasé, à bras oscillant, avec contrôle synchrone à thyristors incorporé. Excellente qualité de soudage sur différents types d'acier. Actionnement par pédale avec ressort réglable. Ce modèle exige le refroidissement à eau des électrodes et des bras.



INDUSTRIAL



Informations Techniques



Normes: LVD: EN 50063 EMC: EN 50240

CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _o	P _{50%}	P _{50%}	cosφ	mm
824041	V50/60Hz 400 1 ph	A 16400	V 4,2	kW 60	kVA 25	cosφ 0,7	mm 5 + 5
daN	mm	DUTY CICLE %	IP	mm	kg	BAR CODE	
220	330	5,5	IP20	790 320 1280	141	800489759069 1	

PCP 18 400V cod. 824043

Poste de soudage par points sur colonne monophasé, à bras oscillant, avec contrôle synchrone à thyristors incorporé. Excellente qualité de soudage sur différents types d'acier. Actionnement pneumatique à air comprimé. Ce modèle exige le refroidissement à eau des électrodes et des bras.



INDUSTRIAL



Informations Techniques



Normes: LVD: EN 50063 EMC: EN 50240

CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _o	P _{50%}	P _{50%}	cosφ	mm
824043	V50/60Hz 400 1 ph	A 9700	V 2,6	kW 22	kVA 15	cosφ 0,7	mm 3 + 3
daN	mm	DUTY CICLE %	IP	mm W _H L	kg	BAR CODE	
150	330	15	IP20	790 320 1280	109	800489759071 4	

PCP 28 400V cod. 824045

Poste de soudage par points sur colonne monophasé, à bras oscillant, avec contrôle synchrone à thyristors incorporé. Excellente qualité de soudage sur différents types d'acier. Actionnement pneumatique à air comprimé. Ce modèle exige le refroidissement à eau des électrodes et des bras.



INDUSTRIAL



Informations Techniques



Normes: LVD: EN 50063 EMC: EN 50240

CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _o	P _{50%}	P _{50%}	cosφ	mm
824045	V50/60Hz 400 1 ph	A 16400	V 4,2	kW 60	kVA 25	cosφ 0,7	mm 5 + 5
daN	mm	DUTY CICLE %	IP	mm	kg	BAR CODE	
220	330	5,5	IP20	790 320 1280	145	800489759072 1	

MODULAR 20 TI 230V cod. 823015

Poste de soudage par points, portable, monophasé, avec contrôle électronique du temps de pointage. Conçu pour le pointage de toles d'une épaisseur max. de 1+1 mm. Temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec., force sur les bras réglable de 40 à 120 kg (avec bras L= 120 mm).



AUTOMOTIVE



Informations Techniques



Normes: LVD: EN 50063 EMC: EN 50240

CODE	V_{PH}	A_{OUT}	V₀	P_{MAX}	P_{50%}	I	φ
823015	V50/60Hz 230 1 ph	A 3800	V 2	KW 6	kW 1,2	A 16	cosphi 0,9
mm	DUTY CYCLE	IP	W_H L	kg	BAR CODE		
1 + 1	% 1,5	IP20	mm 440 100 185	kg 10	800489746564 7		